

<p style="text-align: center;">техническое задание № <input style="width: 100px;" type="text"/> от <input style="width: 100px;" type="text"/></p> <p style="text-align: center;">НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С</p> <p> <input type="checkbox"/> СТО-СА-03-002-2009 <input type="checkbox"/> ПБ-03-605-03 <input type="checkbox"/> ГОСТ 31385-2008 </p>	<p>ЛИСТ 1 ИЗ 3</p> <p><input checked="" type="checkbox"/> - НУЖНОЕ ЗАЧЕРКНУТЬ</p>
--	---

ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА	<input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/> <input style="width: 100%; height: 20px;" type="text"/>
--	--

1. Общие данные

НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА КУБ.М ШТ.

ТИП РЕЗЕРВУАРА:
 со стационарной крышей с плавающей крышей
 без понтона с понтоном
 без защитной стенки с защитной стенкой

РАЗМЕРЫ СТЕНКИ: ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР ММ ; ВЫСОТА ММ

КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА
 1 класс 2 класс 3 класс 4 класс

СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА ЛЕТ

2. Условия эксплуатации

1. НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА
2. ПЛОТНОСТЬ ПРОДУКТА Т / КУБ.М
3. РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА ММ
4. РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА ММ
5. НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ КПА
6. НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ КПА
7. МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ХРАНЕНИЯ ПРОДУКТА °С
8. ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СНИП 23-01-99 °С
9. РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СНИП 2.01.07-85* КПА
10. НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СНИП 2.01.07-85* КПА
11. СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА БАЛЛОВ
12. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ КГ/М³ ТОЛЩИНА ММ НЕТ
13. ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ КГ/М³ ТОЛЩИНА ММ НЕТ
14. ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА ЦИКЛОВ В ГОД

3. Конструктивно технологические параметры

1. СТЕНКА МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ
 РУЛОННЫЙ ПОЛИСТОВОЙ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ММ НЕТ
2. ДНИЩЕ : МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ
 РУЛОННЫЙ ПОЛИСТОВОЙ
 УКЛОН : НАРУЖУ ВНУТРЬ НЕТ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ММ НЕТ
3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША : ФОРМА
 КОНИЧЕСКАЯ СФЕРИЧЕСКАЯ
 КОНСТРУКЦИЯ ОБОЛОЧКА КАРКАСНАЯ
 ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : ММ НЕТ
4. ЛЕСТНИЦА : КОНСТРУКЦИЯ
 КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) ШАХТНАЯ НЕТ

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL)

--	--

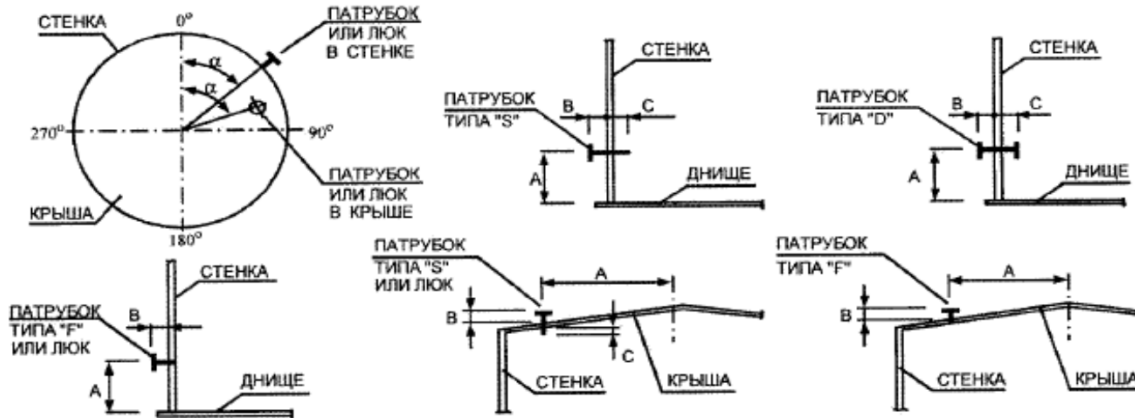
техническое задание №		ОТ			ЛИСТ 2 ИЗ 3	
5. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ:	НА СТЕНКЕ В ЦЕНТРЕ КРЫШИ	<input type="checkbox"/>	ШТ.	ВЫСОТА <input type="checkbox"/> ММ ВЫСОТА <input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ <input type="checkbox"/> НЕТ	
6. КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ		<input type="checkbox"/>	ШТ.		<input type="checkbox"/> НЕТ	
7. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА				<input type="checkbox"/> ШТ.	<input type="checkbox"/> НЕТ	
8. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ				<input type="checkbox"/> ДА	<input type="checkbox"/> НЕТ	
9. ЗУМПФ ЗАЧИСТКИ:	КОНСТРУКЦИЯ	<input type="checkbox"/>	КРУГЛЫЙ	<input type="checkbox"/> ЛОТКОВЫЙ	<input type="checkbox"/> НЕТ	
10. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК		<input type="checkbox"/>	600x600	<input type="checkbox"/> 600x900	<input type="checkbox"/> 900x1200	<input type="checkbox"/> НЕТ
11. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА					<input type="checkbox"/> НЕТ	
12. ПОНТОН:	ИСПОЛНЕНИЕ ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="checkbox"/>	СТАЛЬНОЙ	<input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЕВЫЙ <input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> ММ	<input type="checkbox"/> НЕТ	
13. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША:	КОНСТРУКЦИЯ ЗАЗОР ЗА СТЕНКОЙ РЕЗЕРВУАРА НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ	<input type="checkbox"/>	ОДНОДЕЧНАЯ	<input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ <input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> ММ		
14. НАПРАВЛЯЮЩАЯ:	ДЛЯ УСТАНОВКИ ДЛЯ УСТАНОВКИ			ДИАМЕТР ДИАМЕТР	<input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> ММ	
15. ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА:	ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="checkbox"/>	ММ	ВЫСОТА <input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ <input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ		
16. ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ:	МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ	<input type="checkbox"/>	РУЛОННЫЙ	<input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ <input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ		
4. Особые условия и дополнительные требования						
5. Патрубки и люки						
5.1. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ (СМ.ЛИСТ 3 ИЗ 3)						
5.2. ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, БУДУТ НАЗНАЧЕНЫ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ С ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 12820 ИСПОЛНЕНИЕ 1 ПО ГОСТ 12815 НА УСЛОВНОЕ 1,6 МПА ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 0,25 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; - РАЗМЕРЫ "А", "В", "С" ПРИНИМАЮТСЯ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.						
5.3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ α) И РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШУЮ ВОЗМОЖНУЮ ВЕЛИЧИНУ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ, И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.						
ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL)						

техническое задание №

от

ЛИСТ 3 ИЗ 3

СХЕМЫ РАСПОЛОЖЕНИЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ



СПЕЦИФИКАЦИЯ ЛЮКОВ И ПАТРУБКОВ

№	НАИМЕНОВАНИЕ (НАЗНАЧЕНИЕ)	УСЛОВНЫЙ ПРОХОД, ММ	УСЛОВ. ДАВЛ., МПа	ТИП ПАТРУБКА	РАСПОЛОЖЕНИЕ	РАСПОЛОЖЕНИЕ			ПРИМЕЧАНИЯ
						α°	A, ММ	B, ММ	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10

ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В СТЕНКЕ

1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									

ЛЮКИ И ПАТРУБКИ В КРЫШЕ

1									
2									
3									
4									
5									
6									
7									
8									

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL)